

ÜBER ELEKTROCHEMISCH  
DARGESTELLTE  
PERPHOSPHATE

ERNST GUTZWILLER

1928.



# Über elektrochemisch dargestellte Perphosphate

---

Verkürzte Fassung der  
Inaugural-Dissertation

zur Erlangung der philosophischen Doktorwürde vorgelegt  
der hohen philosophischen Fakultät der Universität Basel

von

Ernst Gutzwiller  
aus Therwil (Baselland)

---

BASEL  
Buchdruckerei Emil Birkhäuser & Cie.  
1928

Genehmigt von der mathematisch-naturwissenschaftlichen  
Abteilung der philosophischen Fakultät auf Antrag der Herren  
Professoren Dr. *Fr. Fichter* und Dr. *H. Rupe*.

Basel, den 15. Februar 1927.

Prof. Dr. *Fr. Fichter*  
Dekan.

Herrn *Ernst Gutzwiller* wurde von der mathematisch-natur-  
wissenschaftlichen Abteilung der philosophischen Fakultät der  
Universität Basel am 15. Februar 1927 erlaubt, diese verkürzte  
Fassung seiner am 15. Februar 1927 genehmigten Inaugural-  
Dissertation drucken zu lassen.

Die vollinhaltliche Arbeit kann eingesehen oder entliehen  
werden:

1. in der Chemischen Anstalt der Universität Basel;
2. in der Universitätsbibliothek Basel;
3. in der Schweizerischen Landesbibliothek in Bern.



Sonderabdruck aus *Helvetica Chimica Acta*, Volumen XI  
Fasciculus Secundus.

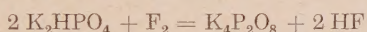
MEINEN LIEBEN ELTERN  
GEWIDMET



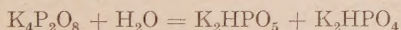
## Über elektrochemisch dargestellte Perphosphate <sup>1)</sup>.

Als vor neun Jahren<sup>2)</sup> im hiesigen Laboratorium zum ersten Mal Salze der Perphosphorsäure  $\text{H}_4\text{P}_2\text{O}_8$  und der Phosphormonopersäure  $\text{H}_3\text{PO}_5$  durch Elektrolyse von kaliumfluoridhaltigen Kalium-orthophosphatlösungen gewonnen wurden, suchten wir nach einer Erklärung für die elektrochemische Bildung der beiden sauerstoffreichen Verbindungen. Dabei leitete uns der Grundgedanke, dass die elektrochemischen Reaktionen auf dieselben Vorgänge zurückzuführen sind wie die rein chemischen Reaktionen. Da zu jener Zeit die chemische Darstellung der Phosphormonopersäure und der Perphosphorsäure nur durch die Einwirkung von Hydroperoxyd auf Phosphorsäureanhydrid<sup>3)</sup> bekannt war, so glaubten wir annehmen zu müssen, dass auch bei der elektrochemischen Darstellung an der Anode als erste Reaktionsstufe eine Anhydrisierung erfolge; in dieser Meinung wurden wir bestärkt durch die Beobachtung, dass kaliumfluoridhaltiges Kaliumpyrophosphat an der Anode ebenfalls Kaliumperphosphat liefert.

Salze der Perphosphorsäure und der Phosphormonopersäure entstehen nun auch durch die Einwirkung von Fluorgas<sup>4)</sup> auf Lösungen von Phosphaten, wobei zuerst nach



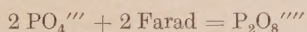
zwei Molekeln zum Perphosphat zusammengehängt, aber teilweise schon während des Bildungsprozesses durch Hydrolyse wieder gespalten werden zu Phosphormonopersäure:



Damit ist die gesuchte rein chemische Parallele zum elektrochemischen Perphosphatprozess gefunden, und wir stehen nun nicht an, jenen ganz in der Art der Persulfatbildung aufzufassen als eine Oxydation durch den anodischen Sauerstoff



Selbstverständlich steht eine Formulierung in Ionen



<sup>1)</sup> Auszug aus der handschriftlichen Dissertation von Ernst Gutzwiller, Basel 1927.

<sup>2)</sup> Fr. Fichter und Jakob Müller, *Helv.* **1**, 297 (1918); Fr. Fichter und Antonio Rius y Miró, *Helv.* **2**, 3 (1919).

<sup>3)</sup> J. Schmidlin und Paul Massini, *B.* **43**, 1162 (1910).

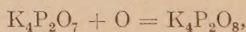
<sup>4)</sup> Fr. Fichter und W. Bladergroen, *Helv.* **10**, 559 (1927).

nicht im Widerspruch zur Auffassung als Oxydation, wie wir das an andern Beispielen kürzlich<sup>1)</sup> erörtert haben.

An Stelle der Hydrolyse der Perphosphate erwogen wir damals ferner die Möglichkeit einer direkten Oxydation des Perphosphats zum Salz der Phosphormonopersäure. Auf Grund einer Regel, welche *J. Böeseken* und *H. Gelissen*<sup>2)</sup> für organische Di-acyl-peroxyde aufgestellt haben, werden die Peroxyde umso langsamer hydrolysiert, je beständiger das zugehörige Säureanhydrid ist. Angesichts der sehr grossen Beständigkeit der Pyrophosphate und der relativ grossen Beständigkeit der Pyrophosphorsäure in wässriger Lösung hätte man also erwarten dürfen, dass Perphosphate der Hydrolyse einen grösseren Widerstand entgegensetzen als z. B. Persulfate. Die Beobachtung, dass sowohl bei der Elektrolyse als bei der Fluorierung der Phosphate jedesmal Salze der Phosphormonopersäure entstehen, zeigt aber, dass im Gegenteil die Hydrolyse hier leicht stattfindet. Vermutlich befördern sowohl bei der Fluorierung als bei der Elektrolyse die lokal sich einstellende Säuerung und Temperaturerhöhung diese Hydrolyse, wobei noch schwer zu deutende individuelle Einflüsse der vorhandenen Kationen (vgl. bei Rubidiumperphosphat und Ammoniumperphosphat) mitwirken.

Der Umwandlung von Perphosphorsäure in Phosphormonopersäure in saurer Lösung stellt sich gegenüber eine allerdings nur unvollkommene, beim Stehen alkalischer Lösungen eintretende Rückbildung von Perphosphaten, die sich vollzieht, während die Phosphormonopersäure zerfällt. Wir haben sie speziell beim Rubidiumsals analytisch festgestellt.

Die Bildung von Perphosphaten aus Pyrophosphaten an der Anode und mit Fluor wird am einfachsten aufgefasst als eine direkte Sauerstoffzufuhr nach



wozu die Bildung von Persulfaten durch Oxydation von Pyrosulfaten mit Hydroperoxyd nach *M. le Blanc* und *R. Zellmann*<sup>3)</sup>, sowie die Oxydation von Pyroschwefelsäure mit Ozon zu Perschwefelsäure und Sulfomonopersäure nach *A. Rius y Miró*<sup>4)</sup> Parallelen bilden.

## 2. Verbesserte Darstellung des Kalium-perphosphats<sup>5)</sup>.

Bei der elektrochemischen Darstellung des Kalium-perphosphats nach *Fichter* und *Rius* wurde es als Nachteil empfunden, dass die aufgewendete Stromarbeit immer zum Teil für die Bildung des unbeständigen Salzes der Phosphormonopersäure verloren ging. Um nun die Konzen-

<sup>1)</sup> *Fr. Fichter*, Chem. Weekbl. **23**, 306, 307 (1926); J. chim. phys. **23**, 491, 493 (1926).

<sup>2)</sup> Proc. Acad. Sci. Amsterdam **28**, 627 (1925).

<sup>3)</sup> Z. El. Ch. **29**, 181 (1923).

<sup>4)</sup> Helv. **3**, 358 (1920).

<sup>5)</sup> Das Verfahren ist zum Patent angemeldet.

tration an Tetrakalium-perphosphat möglichst hoch zu bringen, wurde in drei Intervallen elektrolysiert, eine Methode, die wir zuerst am weiter unten zu beschreibenden Ammonium-perphosphat ausprobiert haben.

302,2 g Monokalium-orthophosphat  $\text{KH}_2\text{PO}_4$ , 198 g Kaliumhydroxyd, 120 g Kaliumfluorid und 0,355 g Kaliumchromat werden zum Liter gelöst. Die Lösung ist 2,22-molar in Bezug auf  $\text{PO}_4'''$ ; das Verhältnis von Kalium-ion zu Phosphat-ion (abgesehen vom Kaliumfluorid) liegt etwas jenseits der Mitte zwischen den Formeln  $\text{K}_2\text{HPO}_4$  und  $\text{K}_3\text{PO}_4$  und entspricht der Zusammensetzung  $2 \text{K}_2\text{HPO}_4 + 3 \text{K}_3\text{PO}_4$ .

215  $\text{cm}^3$  dieser Lösung werden in einer Platinschale elektrolysiert, wobei die Temperatur durch äussere Kühlung unter  $14^\circ$  gehalten wurde, und als Kathode ein gekrümmter rasch rotierender Platindraht diente. Die anodische Stromdichte betrug 0,023 Amp./ $\text{cm}^2$ . Nach 3 Stunden wird unterbrochen, und der Elektrolyt über Nacht bei Zimmertemperatur der Ruhe überlassen. Dadurch zerfällt das Salz der Phosphormonopersäure unter Sauerstoffentwicklung und Rückbildung von Kalium-orthophosphat und unter Bildung einer gewissen Menge Kalium-perphosphat; das schon vorhandene Kalium-perphosphat bleibt erhalten. 2  $\text{cm}^3$  der Lösung verbrauchten nach Zusatz von Kaliumjodid und 2-n. Schwefelsäure und nach gelindem Erwärmen 20,21  $\text{cm}^3$  0,1-n. Natriumthiosulfatlösung entsprechend einer Ausbeute von 37,634 g  $\text{K}_4\text{P}_2\text{O}_8$  im Gesamtvolum oder 45,53% Stoffausbeute. Nach einer zweiten Elektrolyse von 2 Stunden Dauer lässt man von Neuem über Nacht stehen; 2  $\text{cm}^3$  des Elektrolyten verbrauchen nun 32,16  $\text{cm}^3$  0,1-n. Natriumthiosulfatlösung, entsprechend 59,3354 g  $\text{K}_4\text{P}_2\text{O}_8$  in 213  $\text{cm}^3$  Lösung oder 72,45% Stoffausbeute. Eine dritte Elektrolyse von einer Stunde ergab nach dem Stehen über Nacht mit 2  $\text{cm}^3$  des Elektrolyten einen Verbrauch von 35,36  $\text{cm}^3$  0,1-n. Natriumthiosulfatlösung, entsprechend einem Gehalt von 64,6263 g  $\text{K}_4\text{P}_2\text{O}_8$  in 211  $\text{cm}^3$  oder 79,65% Stoffausbeute. Damit ist die Konzentration des noch vorhandenen bzw. des aus dem Salz der Phosphormonopersäure zurückgebildeten Kalium-orthophosphats soweit gesunken, dass die Fortsetzung der elektrochemischen Oxydation nur mit unverhältnismässig grossem Stromaufwand gelänge; man kann dann freilich die Stoffausbeute bis auf etwa 85% treiben. Am besten unterbricht man aber nach der dritten Elektrolyse und dampft die Lösung in einer Porzellanschale auf dem Wasserbade unter Rühren ein, indem man gleichzeitig einen Luftstrom auf die Oberfläche der Lösung bläst, so dass ihre Temperatur nicht höher als  $80^\circ$  steigt. Das beim Erkalten auskrystallisierende Perphosphat kann durch dreimaliges Umkrystallisieren auf einen Gehalt von 96,4—99,8% gebracht werden; die Mutterlaugen werden mit Hilfe einer Porzellanzentrifuge ausgeschleudert.

Wir haben das Kalium-perphosphat geprüft nach den von *M. le Blanc* und *R. Zellmann*<sup>1)</sup> angegebenen Reaktionen, die zur Unter-

<sup>1)</sup> Z. El. Ch. **29**, 193 (1923).

scheidung von echten konstitutiven Persalzen und von Additionsverbindungen mit Hydroperoxyd dienen. Kalium-perphosphat gibt mit Kaliumjodidlösung ganz allmählich eine Jodabscheidung, aber keine Sauerstoffentwicklung; die letztere wäre charakteristisch für Wasserstoffperoxyd und seine Additionsprodukte. Alle Versuche, aus Kalium-perphosphat durch Erhitzen im Vakuum oder durch Schütteln des festen Präparates mit reinem Äther Wasserstoffperoxyd abzutrennen, schlugen fehl; dies lässt ebenfalls darauf schliessen, dass im Kalium-perphosphat ein konstitutives Persalz vorliegt.

A. Blankart<sup>1)</sup> hat eine Reihe von Sauerstoffträgern vergleichsweise auf ihr qualitatives Verhalten geprüft, und dabei auch Additionsprodukte von Hydroperoxyd an Natrium-orthophosphat und an Natrium-pyrophosphat untersucht. Von diesen unterscheidet sich das Kalium-perphosphat hauptsächlich scharf durch sein Verhalten gegen Silbernitrat, mit dem es einen im ersten Moment schwarzen, und dann unter Sauerstoffentwicklung gelb werdenden Niederschlag liefert (vgl. Abschnitt 9), während die Wasserstoffperoxyd-additionsprodukte einfach die Silbersalze der ihnen zugrunde liegenden Phosphorsäuren geben.

### 3. Rubidium-perphosphat.

Von der Vermutung ausgehend, dass, wie bei den Persulfaten<sup>2)</sup>, die Salze der Alkalimetalle von höherem Atomgewicht sich ebenfalls zur elektrochemischen Darstellung von Perphosphaten eignen müssten, unternahmen schon Fr. Fichter und J. Müller<sup>3)</sup> orientierende Versuche mit Rubidiumphosphat. Wir haben das Problem von neuem angepackt und gründlich durchgearbeitet. Leider erwies sich das Rubidium-perphosphat als arg leicht löslich und zerfliesslich, so dass eine flotte Darstellung des festen Salzes mit guter Ausbeute nicht gelingt.

Di-rubidium-orthophosphat,  $\text{Rb}_2\text{HPO}_4 + \text{H}_2\text{O}$ , wurde nach v. Berg<sup>4)</sup> dargestellt; es erwies sich als rein.

0,4132 g Subst. gaben 0,1636 g  $\text{Mg}_2\text{P}_2\text{O}_7$ <sup>5)</sup>

$\text{Rb}_2\text{HPO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$  Ber.  $\text{PO}_4'''$  33,33 Gef.  $\text{PO}_4'''$  33,78%

85,5 g (= 0,3 Mol) Di-rubidium-orthophosphat, 7,07 g Rubidiumfluorid (= 0,067 Mol) und 0,0938 g Rubidiumchromat wurden zu 100 cm<sup>3</sup> aufgelöst und in Portionen zu 5 cm<sup>3</sup> im Platintiegel elektrolysiert, während von aussen mit Eis-Kochsalzmischung gekühlt wurde, und ein dicker Platindraht als Kathode diente. Die Strommenge wurde coulombmetrisch gemessen. Nach beendeter Elektrolyse wurde mit 2-n. Schwefelsäure angesäuert, mit Natriumjodid<sup>6)</sup> versetzt, und sofort mit Natrium-

<sup>1)</sup> Helv. **6**, 233 (1923).

<sup>2)</sup> A. R. Foster und E. F. Smith, Am. Soc. **21**, 934 (1899).

<sup>3)</sup> Helv. **1**, 304 (1918).

<sup>4)</sup> B. **34**, 4183 (1901).

<sup>5)</sup> Um die Mitfällung von  $\text{Rb}'$  bei der Phosphatbestimmung zu verhindern, wurde die Hauptmenge des  $\text{Rb}'$  vorher mit Weinsäure und Natriumacetat entfernt.

<sup>6)</sup> Um die Regeneration der Rubidiumsalze mit Weinsäure nicht zu stören.

thiosulfatlösung titriert; diese Messung ergibt die Phosphormonopersäure. Eine zweite Titration nach dem Stehen über Nacht ergibt die Perphosphorsäure. In Unkenntnis der Formel des Salzes der Phosphormonopersäure (vermutlich  $\text{Rb}_2\text{HPO}_5$ ) sind die Tabellen für die freien Säuren berechnet. Die  $\text{cm}^3$  Thiosulfatlösung sind vermindert um den Jodwert des Chromats, und umgerechnet auf 0,1-n.

Die erste Versuchsserie ist dem Einfluss der Stromdichte gewidmet. Bei den Versuchen 1—9 und 7a der Tabelle 1 diente der Tiegel als Anode, bei den Versuchen 10 und 11 der Platindraht.

Tabelle 1.

| No. | Zeit | Temp. | g Cu   | Anodische<br>Strom-<br>dichte<br>Amp./cm <sup>2</sup> | cm <sup>3</sup> 0,1-n.<br>Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |                 | Stromaus-<br>beute in %         |                                              | Stoffausbeute<br>g/5 cm <sup>3</sup> |                                              |
|-----|------|-------|--------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------|
|     |      |       |        |                                                       | sofort                                                                  | a. folg.<br>Tag | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> 5 | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> 0 <sub>8</sub> | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> 5      | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> 0 <sub>8</sub> |
| 2   | 60'  | −2°   | 0,2339 | 0,020                                                 | 2,51                                                                    | 1,47            | 4,29                            | 2,00                                         | 0,0143                               | 0,0142                                       |
| 3   | 60'  | +1°   | 0,3796 | 0,031                                                 | 11,77                                                                   | 3,41            | 9,85                            | 2,85                                         | 0,0671                               | 0,0330                                       |
| 5   | 30'  | −1°   | 0,3262 | 0,053                                                 | 12,28                                                                   | 4,07            | 11,96                           | 3,97                                         | 0,0700                               | 0,0395                                       |
| 7   | 30'  | +1°   | 0,4130 | 0,067                                                 | 22,86                                                                   | 10,48           | 17,59                           | 8,07                                         | 0,1303                               | 0,1017                                       |
| 8   | 30'  | +4°   | 0,5120 | 0,084                                                 | 26,47                                                                   | 14,75           | 16,43                           | 9,16                                         | 0,1509                               | 0,1431                                       |
| 9   | 30'  | +24°  | 0,6260 | 0,102                                                 | 22,76                                                                   | 19,33           | 11,56                           | 9,82                                         | 0,1298                               | 0,1876                                       |
| 10  | 60'  | −1°   | 0,3896 | 0,673                                                 | 30,24                                                                   | 11,90           | 24,67                           | 9,71                                         | 0,1724                               | 0,1155                                       |
| 11  | 60'  | +3°   | 0,5122 | 0,885                                                 | 24,85                                                                   | 13,05           | 15,42                           | 8,08                                         | 0,1417                               | 0,1263                                       |
| 7a  | 30'  | —     | 0,4048 | 0,066                                                 | 0,68                                                                    | 15,77           | 0,53                            | 12,38                                        | —                                    | —                                            |

Dieser Versuchsreihe nach ist eine anodische Stromdichte von 0,1 Amp./cm<sup>2</sup> am vorteilhaftesten für die Darstellung von Perphosphat, das seinerseits eine höhere Temperatur viel besser erträgt als das empfindlichere Salz der Phosphormonopersäure.

Der Versuch 7a unten in Tabelle 1 wurde parallel zu Versuch 7 ausgeführt mit der Abänderung, dass nicht unmittelbar nach der Elektrolyse, sondern erst nach 18-stündigem Stehen titriert wurde. Das Salz der Phosphormonopersäure ist dann fast völlig zersetzt; dafür fand eine Steigerung der Stromausbeute an Perphosphat auf das Aندرthalbfache statt, wie der Vergleich der beiden Versuche zeigt. In Wirklichkeit ist vielleicht die Ausbeutesteigerung, die auf Rückbildung von Perphosphat auf Kosten des Salzes der Phosphormonopersäure zurückzuführen ist, nicht ganz so hoch, denn die jodometrische Bestimmung lässt die Grenze zwischen der sofort reagierenden Phosphormonopersäure und der allmählich reagierenden Perphosphorsäure nicht scharf erfassen, so dass bei der sofortigen Jodausscheidung vielleicht ein Teil der Perphosphorsäure mitgemessen wird.

Der Einfluss der Elektrolysendauer ergibt sich aus folgender Versuchsserie mit 0,03 Amp./cm<sup>2</sup> anodischer Stromdichte und mit dem obigen Elektrolyten:

Tabelle 2.

| No. | Zeit | Temp. | g 'Cu  | cm <sup>3</sup> 0,1-n.<br>Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |                 | Stromaus-<br>beute in %        |                                              | Stoffausbeute<br>in g/5 cm <sup>3</sup> |                                              |
|-----|------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|
|     |      |       |        | sofort                                                                  | a. folg.<br>Tag | H <sub>3</sub> PO <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | H <sub>3</sub> PO <sub>5</sub>          | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |
| 12  | 10'  | —1°   | 0,0763 | 0,73                                                                    | 0,51            | 3,04                           | 2,11                                         | 0,0042                                  | 0,0049                                       |
| 13  | 20'  | —1°   | 0,1502 | 1,80                                                                    | 1,07            | 3,81                           | 2,26                                         | 0,0103                                  | 0,0104                                       |
| 14  | 40'  | —1°   | 0,3025 | 5,11                                                                    | 2,24            | 5,36                           | 2,35                                         | 0,0291                                  | 0,0217                                       |
| 15  | 86'  | —1°   | 0,6500 | 18,89                                                                   | 19,43           | 9,24                           | 9,50                                         | 0,1077                                  | 0,1885                                       |
| 16  | 120' | 0°    | 0,9059 | 24,59                                                                   | 33,58           | 8,63                           | 11,78                                        | 0,1402                                  | 0,3259                                       |
| 17  | 135' | +2°   | 1,0177 | 27,03                                                                   | 37,95           | 8,44                           | 11,85                                        | 0,1541                                  | 0,3683                                       |
| 18  | 190' | +1°   | 1,4396 | 24,90                                                                   | 38,05           | 5,55                           | 8,40                                         | 0,1420                                  | 0,3693                                       |
| 19  | 205' | +1°   | 1,5306 | 16,50                                                                   | 35,00           | 3,43                           | 7,27                                         | 0,0941                                  | 0,3397                                       |

Die zugehörige Fig. 1 zeigt, wie die Stromausbeute an der labilen Phosphormonopersäure schon von der 100sten Minute an sinkt, während die an Perphosphat und die Gesamtstromausbeute erst zwischen 120 und 135 Minuten ihr Maximum erreichen. Die Stoffausbeute an Perphosphat gelangt nach 3 Stunden auf den höchsten Wert.

Der Einfluss der Zusammensetzung des Rubidiumphosphats ergibt sich aus der Tabelle 3, wo unter Aufrechterhaltung der Menge von 1,427 g PO<sub>4</sub>'''-Ion in je 5 cm<sup>3</sup> und der Konzentration an Rubidiumfluorid und Rubidiumchromat durch Zugabe von Rubidiumhydroxyd zu Phosphorsäure oder zu einem Rubidiumphosphat das Verhältnis von Base und Säure variiert wurde. Stromdichte ca. 0,037 Amp./cm<sup>2</sup>, Temperatur —1° bis +2°. Elektrolysendauer 1 Stunde.

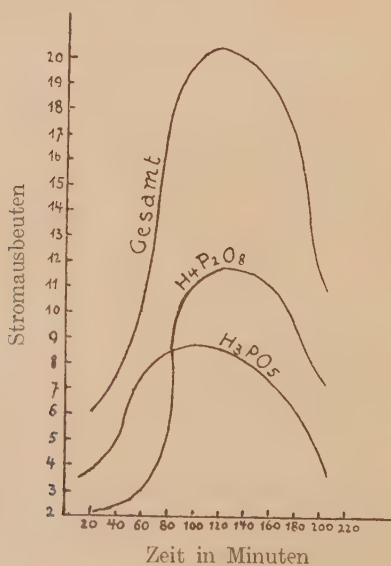


Fig. 1.

Tabelle 3.

| No. | Formel des Elektrolyten        | g Cu   | cm <sup>3</sup> 0,1-n. Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |              | Stromausbeute in %                         |                                              | Stoffausbeute in g/5 cm <sup>3</sup>       |                                              |
|-----|--------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------|
|     |                                |        | sofort                                                               | a. folg. Tag | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |
| 20  | 1 Rb' : PO <sub>4</sub> '''    | 0,4297 | 0,88                                                                 | 4,12         | 0,65                                       | 3,04                                         | 0,0050                                     | 0,0400                                       |
| 21  | 1,67 Rb' : PO <sub>4</sub> ''' | 0,4344 | 12,13                                                                | 19,33        | 8,87                                       | 14,15                                        | 0,0692                                     | 0,1876                                       |
| 22  | 1,77 Rb' : PO <sub>4</sub> ''' | 0,4178 | 18,49                                                                | 25,43        | 14,07                                      | 19,35                                        | 0,1054                                     | 0,2469                                       |
| 23  | 1,83 Rb' : PO <sub>4</sub> ''' | 0,4479 | 19,76                                                                | 22,99        | 14,02                                      | 16,32                                        | 0,1127                                     | 0,2232                                       |
| 24  | 1,86 Rb' : PO <sub>4</sub> ''' | 0,4324 | 20,47                                                                | 21,26        | 15,05                                      | 15,63                                        | 0,1167                                     | 0,2064                                       |
| 25  | 2 Rb' : PO <sub>4</sub> '''    | 0,4452 | 24,03                                                                | 19,74        | 17,16                                      | 14,09                                        | 0,1370                                     | 0,1916                                       |
| 26  | 2,25 Rb' : PO <sub>4</sub> ''' | 0,4633 | 20,67                                                                | 7,63         | 14,18                                      | 5,23                                         | 0,1179                                     | 0,0740                                       |
| 27  | 2,5 Rb' : PO <sub>4</sub> '''  | 0,4147 | 3,58                                                                 | 2,03         | 2,74                                       | 1,56                                         | 0,0199                                     | 0,0197                                       |

Das Maximum von Stoff- und Stromausbeute an Rb<sub>4</sub>P<sub>2</sub>O<sub>8</sub> liegt beim Verhältnis 1,77 Rb' auf 1 PO<sub>4</sub>''' (abgesehen vom Rb' des Rubidiumfluorids), während beim Kaliumphosphat das Verhältnis 2,6 K' auf 1 PO<sub>4</sub>''' am günstigsten ist. Die höchste Ausbeute am Rubidiumsals der Phosphormonopersäure wird bei der Formel Rb<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub> erreicht, während beim Kaliumsals das Verhältnis 1,83 K' auf 1 PO<sub>4</sub>''' am meisten Phosphormonopersäure liefert.

Wie aus Kaliumphosphat, so kann man auch aus Rubidiumphosphat ohne Fluoridzusatz Perphosphat darstellen, unter Verwendung alkalireicher Lösungen; doch sind die Ausbeuten, wie Tabelle 4 zeigt, schlecht.

Tabelle 4.

| No. | Formel des Elektrolyten        | g Cu   | cm <sup>3</sup> 0,1-n. Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |              | Stromausbeute in %                         |                                              |
|-----|--------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------|
|     |                                |        | sofort                                                               | a. folg. Tag | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |
| 30  | 2 Rb' : PO <sub>4</sub> '''    | 0,4574 | 1,54                                                                 | 3,51         | 1,07                                       | 2,44                                         |
| 31  | 2,33 Rb' : PO <sub>4</sub> ''' | 0,4489 | 3,83                                                                 | 3,15         | 2,71                                       | 2,23                                         |
| 32  | 2,5 Rb' : PO <sub>4</sub> '''  | 0,4423 | 6,43                                                                 | 2,24         | 4,62                                       | 1,61                                         |

Wir haben einstweilen keine Erklärung dafür, warum sowohl in Tabelle 3 als in Tabelle 4 die alkalischeren Lösungen mehr Phosphormonopersäure liefern; wenn diese durch Hydrolyse infolge saurer Reaktion entsteht, sollte man das Gegenteil erwarten.

Festes Rubidium-perphosphat. Unter Zusammenfassung sämtlicher Erfahrungen wurde nun ein dreistündiger Versuch mit dem Verhältnis 1,77 Rb' : PO<sub>4</sub>''' , unter Zusatz von Rubidiumfluorid und Rubidiumchromat, mit 0,1 Amp./cm<sup>2</sup> anodischer Stromdichte angesetzt; 5 cm<sup>3</sup> ergaben

| No. | g Cu   | cm <sup>3</sup> 0,1-n. Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |                 | Stromausbeute in %             |                                              | Stoffausbeute<br>in g Rb <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |
|-----|--------|----------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
|     |        | sofort                                                               | a. folg.<br>Tag | H <sub>3</sub> PO <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |                                                                     |
| 33  | 1,3201 | 23,43                                                                | 38,26           | 5,64                           | 9,21                                         | 1,0178                                                              |

Eine weitere Verbesserung wurde erzielt dadurch, dass die Platin-kathode als Rührer rasch rotierte, und durch Wiederholung der drei-stündigen Elektrolyse in drei Intervallen. Drei Tage nach dem Schluss der letzten Elektrolyse verbrauchten 5 cm<sup>3</sup> des Elektrolyten nach Zusatz von Natriumjodid und verdünnter Schwefelsäure 42,58 cm<sup>3</sup> 0,1-n. Natriumthiosulfat. Aus derartigen Lösungen schied sich beim Eindunsten im Schwefelsäure-Exsikkator zuerst Rubidiumphosphat ab; dann folgte eine Krystallisation von Rubidium-perphosphat, die bis zur Erreichung des richtigen Sauerstoffgehaltes sechsmal durch Eindunsten im Exsikkator umkrystallisiert wurde.

0,1242 g Subst. gaben 0,1238 g Rb<sub>2</sub>SO<sub>4</sub><sup>1)</sup>

0,2378 g Subst. verbrauchten 8,89 cm<sup>3</sup> 0,1-n. Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, und gaben 0,0986 g Mg<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub><sup>2)</sup>

|                                               |          |       |                 |       |   |       |
|-----------------------------------------------|----------|-------|-----------------|-------|---|-------|
| Rb <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | Ber. Rb' | 64,28 | PO <sub>4</sub> | 35,71 | O | 3,01% |
|                                               | Gef. „   | 63,82 | „               | 35,39 | „ | 2,99% |

Tetra-rubidium-perphosphat wird unter dem Mikroskop als krystal-linisch erkannt; es ist sehr leicht löslich und zerfließlich, und darin liegt die Schwierigkeit seiner Reindarstellung begründet. Die Lösungen sind so dickflüssig, dass die Trennung der Mutterlaugen vom Salz nur schwer gelingt.

#### 4. Ammonium-perphosphat.

Auch über die Darstellung dieses Salzes liegen einige Versuche von *Fr. Fichter* und *Jakob Müller* vor, die wir nun vervollständigt und abgeschlossen haben.

Wir prüften zuerst den Einfluss der Zusammensetzung des Phosphats. 3,3282 g Di-ammonium-orthophosphat, (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub> (= 0,1 Mol), 1,0 g Ammoniumfluorid (0,1 Mol) und 0,008 g Ammonium-chromat werden nach Einstellung der gewünschten Ammoniakkonzentration durch Zugabe von titrierter Ammoniaklösung zu 25 cm<sup>3</sup> gelöst und im Platintiegel unter Kühlung mit 0,0321 Amp./cm<sup>2</sup> anodischer Stromdichte elektrolysiert; die Temperatur betrug + 3° bis + 5°.

<sup>1)</sup> PO<sub>4</sub>''' wurde entfernt durch Fällung mit Magnesiamixtur und der erste, rubidium-haltige Niederschlag wurde wiederholt in Salzsäure gelöst und wieder mit Ammoniak gefällt, um sicher alles Rb' in Lösung zu bringen.

<sup>2)</sup> Nach vorheriger Fällung der Hauptmenge des Rb' als Bitartrat.

Tabelle 5.

| No. | Formel des Elektrolyten                                           | g Cu   | cm <sup>3</sup> 0,1-n. Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |              | Stromausbeute in %             |                                              |
|-----|-------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------|----------------------------------------------|
|     |                                                                   |        | sofort                                                               | a. folg. Tag | H <sub>3</sub> PO <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |
| 35  | 2 NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> : PO <sub>4</sub> <sup>'''</sup>   | 1,1869 | 37,99                                                                | 51,94        | 10,17                          | 13,91                                        |
| 36  | 2,5 NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> : PO <sub>4</sub> <sup>'''</sup> | 1,2404 | 45,41                                                                | 86,21        | 11,63                          | 22,09                                        |
| 37  | 3 NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> : PO <sub>4</sub> <sup>'''</sup>   | 1,2227 | 21,67                                                                | 48,97        | 5,63                           | 12,73                                        |
| 38  | 3,5 NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> : PO <sub>4</sub> <sup>'''</sup> | 1,2335 | 5,19                                                                 | 27,26        | 1,33                           | 7,02                                         |

Gegenüber den älteren Beobachtungen sind die Ausbeuten wesentlich besser, namentlich ist günstig die reichliche Bildung von Perphosphat und das Zurücktreten des Salzes der Phosphormonopersäure. Am vorteilhaftesten arbeitet der Elektrolyt mit dem Verhältnis 2,5 NH<sub>4</sub><sup>+</sup> auf 1 PO<sub>4</sub><sup>'''</sup>.

Der Einfluss der Stromdichte wurde in der Versuchsreihe der Tabelle 6 ermittelt, wobei jeweils 25 cm<sup>3</sup> einer 1-molaren Lösung mit 2,5 NH<sub>4</sub><sup>+</sup> auf 1 PO<sub>4</sub><sup>'''</sup> unter Zusatz von 1 g Ammoniumfluorid und 0,008 g Ammoniumchromat angewandt wurden. Elektrolysendauer eine Stunde, Kühlung mit Eis-Kochsalz.

Tabelle 6.

| No. | Temp. | g Cu   | Anodische Stromdichte<br>Amp/cm <sup>2</sup> | cm <sup>3</sup> 0,1-n. Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |              | Stromausbeute in %                         |                                              | Stoffausbeute in g auf 25 cm <sup>3</sup>  |                                              |
|-----|-------|--------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------------------|
|     |       |        |                                              | sofort                                                               | a. folg. Tag | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | H <sub>3</sub> P <sub>0</sub> <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> |
| 39  | 4°    | 1,2404 | 0,033                                        | 45,40                                                                | 86,20        | 11,63                                      | 22,09                                        | 0,2589                                     | 0,8366                                       |
| 40  | 7°    | 1,5712 | 0,042                                        | 47,60                                                                | 90,80        | 9,63                                       | 18,37                                        | 0,2715                                     | 0,8813                                       |
| 41  | 9°    | 2,0255 | 0,054                                        | 57,75                                                                | 92,75        | 9,06                                       | 14,55                                        | 0,3294                                     | 0,9002                                       |
| 42  | 14°   | 2,4713 | 0,066                                        | 59,01                                                                | 112,92       | 7,59                                       | 14,52                                        | 0,3366                                     | 1,0959                                       |
| 43  | 16°   | 3,6340 | 0,070                                        | 59,70                                                                | 110,40       | 7,20                                       | 13,32                                        | 0,3405                                     | 1,0715                                       |
| 44  | 18°   | 3,2668 | 0,087                                        | 62,50                                                                | 96,40        | 6,08                                       | 9,37                                         | 0,3564                                     | 0,9356                                       |
| 45  | 22°   | 5,0503 | 0,135                                        | 77,80                                                                | 77,70        | 4,89                                       | 4,89                                         | 0,4437                                     | 0,7541                                       |

Die Ergebnisse dieser Versuchsreihe sind in Figur 2 graphisch aufgetragen; der Abfall der Stromausbeute beim Ansteigen der Strom-

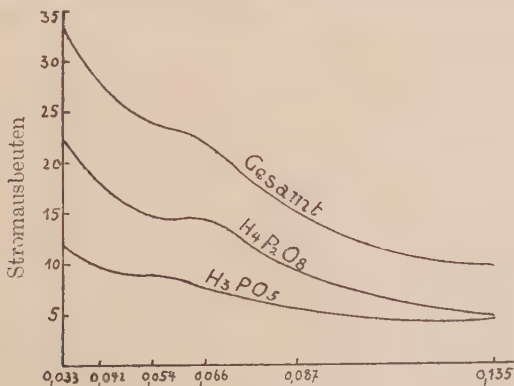


Fig. 2. Stromdichten.

dichte über 0,03 Amp./cm<sup>2</sup> ist wohl zum Teil auf die unvermeidliche gleichzeitige Temperaturerhöhung zurückzuführen. Die Stoffausbeuten in gr/25 cm<sup>3</sup> erreichen bei 0,06 bis 0,07 Amp./cm<sup>2</sup> ein Maximum für das Perphosphat; sie zeigen, dass Ammonphosphat sich vorzüglich zur elektrochemischen Perphosphatdarstellung eignet.

Man kann die Ausbeuten, namentlich an Tetra-ammonium-perphosphat, noch wesentlich verbessern durch Rühren, wie folgende Parallelversuche mit je 20 cm<sup>3</sup> Lösung zeigen, wo N<sup>o</sup> 46 mit, N<sup>o</sup> 47 ohne Rühren betrieben wurde:

Tabelle 7.

| No. | Temp. | g Cu   | Anodische<br>Stromdichte<br>Amp/cm <sup>2</sup> | cm <sup>3</sup> 0,1-n.<br>Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |                 | Stromaus-<br>beute in %        |                                              | Stoffausbeute<br>in g auf 25 cm <sup>3</sup> |                                              |
|-----|-------|--------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
|     |       |        |                                                 | sofort                                                                  | a. folg.<br>Tag | H <sub>3</sub> P0 <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> 0 <sub>8</sub> | H <sub>3</sub> P0 <sub>5</sub>               | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> 0 <sub>8</sub> |
| 46  | 16°   | 2,6227 | 0,086                                           | 68,55                                                                   | 113,15          | 8,40                           | 13,38                                        | 0,3797                                       | 1,0742                                       |
| 47  | 18°   | 2,6136 | 0,087                                           | 51,85                                                                   | 79,20           | 6,08                           | 9,37                                         | 0,2853                                       | 0,7482                                       |

Der Einfluss der Elektrolysendauer wurde mit je 20 cm<sup>3</sup> Elektrolyt unter guter Kühlung und Rührung geprüft; die Temperatur betrug durchweg 14°. Wir geben die Stoffausbeuten hier in Prozentsen der Theorie, bezogen auf das vorhandene Phosphat-ion; sie erreichen nach 180 Minuten beinahe 100%. Der Verlauf der prozentualen Stoffausbeute ist auch aus Fig. 3 ersichtlich.

Tabelle 8.

| No. | Zeit | g Cu   | Anodische<br>Stromdichte<br>Amp/cm <sup>2</sup> | cm <sup>3</sup> 0,1-n.<br>Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |                 | Stromaus-<br>beute in %        |                                              | Stoffaus-<br>beute in %        |                                              |
|-----|------|--------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------------------|
|     |      |        |                                                 | sofort                                                                  | a. folg.<br>Tag | H <sub>3</sub> P0 <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> 0 <sub>8</sub> | H <sub>3</sub> P0 <sub>5</sub> | H <sub>4</sub> P <sub>2</sub> 0 <sub>8</sub> |
| 48  | 10'  | 0,4547 | 0,089                                           | 5,07                                                                    | 9,87            | 3,54                           | 6,90                                         | 1,27                           | 4,93                                         |
| 49  | 30'  | 1,2050 | 0,079                                           | 32,82                                                                   | 73,92           | 8,66                           | 19,50                                        | 8,20                           | 36,96                                        |
| 50  | 60'  | 2,6227 | 0,086                                           | 66,50                                                                   | 110,67          | 8,06                           | 13,41                                        | 16,62                          | 55,34                                        |
| 51  | 90'  | 3,6159 | 0,079                                           | 79,51                                                                   | 138,81          | 6,99                           | 11,92                                        | 19,87                          | 67,66                                        |
| 52  | 120' | 4,8081 | 0,079                                           | 88,51                                                                   | 144,16          | 5,85                           | 9,75                                         | 22,12                          | 72,08                                        |
| 53  | 150' | 5,9008 | 0,077                                           | 90,54                                                                   | 150,69          | 4,88                           | 8,12                                         | 22,63                          | 75,35                                        |
| 54  | 180' | 7,0819 | 0,077                                           | 89,75                                                                   | 151,22          | 4,03                           | 6,79                                         | 22,43                          | 75,61                                        |

Wie man sieht, eignet sich Ammoniumphosphat besonders deshalb für diese Reaktion, weil relativ viel Perphosphat gegenüber wenig Salz der Phosphormonopersäure entsteht.

Von der Überlegung ausgehend, dass beim Stehen einer frisch elektrolysierten Lösung über Nacht das Salz der Phosphormonopersäure zerfällt, wobei teilweise Phosphat zurück-, teilweise Perphosphat neu gebildet wird, elektrolysierten wir 20 cm<sup>3</sup> des obigen Elektrolyten in 3 Intervallen, ähnlich wie es auf S. 325 für Kaliumperphosphat beschrieben worden

ist, mit 0,07 Amp./cm<sup>2</sup> anodischer Stromdichte, unter Rühren und Kühlen und erhielten nach der dritten Elektrolyse 10,07% Stoffausbeute am Salz der Phosphormonopersäure und 96,87% Stoffausbeute an Perphosphat, zusammen fast 107%. Dieses allzugünstige Resultat ist vermutlich richtig in Bezug auf das Ammonium-perphosphat,  $(\text{NH}_4)_4\text{P}_2\text{O}_8$ , aber zu hoch in Bezug auf das Salz der Phosphormonopersäure, weil die Lösung Nitrit enthielt, das augenblicklich auf Kaliumjodid einwirkte.

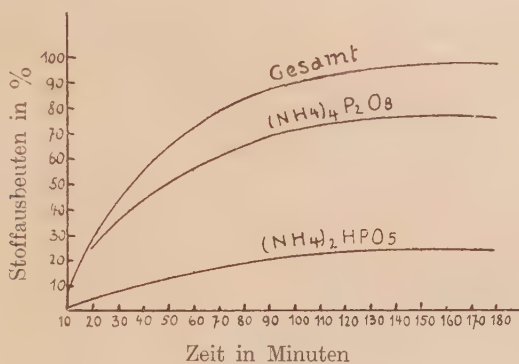


Fig. 3.

Dem das Ammonium-perphosphat weist eine innere Schwäche auf: das Ammonium-ion (oder das hydrolytisch abgespaltene Ammoniak) wird durch das Perphosphat-ion oxydiert. Darum scheiterten alle Versuche, das Ammonium-perphosphat aus den elektrolytisch dargestellten, an dem Salz sehr reichen Lösungen fest auszuscheiden. Im Exsikkator gibt die Lösung zuerst Ozon ab, während Wasserstoffperoxyd nie nachweisbar ist. Später entwickelt die Lösung namentlich beim Rühren mit dem Glasstab geruchlose Sauerstoffbläschen; nach einigen Tagen erscheint ein gasdurchsetzter Krystallbrei. Die Krystalle sind aber im wesentlichen Ammoniumphosphat; die *Schmidlin'sche* Reaktion<sup>1)</sup> auf Phosphormonopersäure, Violettfärbung einer ganz verdünnten schwefelsauren Mangansulfatlösung, tritt mit der frisch elektrolysierten Lösung sehr prompt, mit dem Krystallbrei aber kaum mehr ein. Enthält die zerfallende Ammonium-perphosphatlösung überschüssiges Ammoniak, so lässt sich bald reichlich Nitrit und weniger Nitrat nachweisen; ist sie ammoniak-arm, so entsteht mehr Nitrat als Nitrit.

Über den Verlauf der Zersetzung einer Ammonium-perphosphatlösung, die nach der letzten Elektrolyse einen Tag gestanden

<sup>1)</sup> Die Reaktion wird in saurer Lösung ausgeführt und geht darum auch mit Perphosphaten. Die Violettfärbung kommt von der Bildung von Manganphosphat, wie wir in Bestätigung der Angaben von *Fichter* und *K. Humpert*, *Helv.* **9**, 604 (1926) und von *Fichter* und *Bladergroen*, *Helv.* **10**, 560 (1927) gefunden haben.

hatte, um die Phosphormonopersäure zerfallen zu lassen, orientiert Tabelle 9, wo jedesmal 2 cm<sup>3</sup> titriert wurden.

Tabelle 9.

| Zeit nach der Elektrolyse, in Tagen                                                  | 2      | 3      | 4      | 5      | 6      | 7      | 8      | 9      | 10     |
|--------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| cm <sup>3</sup> 0,1-n. Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .               | 13,13  | 7,79   | 6,61   | 6,26   | 6,06   | 5,86   | 5,67   | 5,62   | 5,57   |
| g (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>2</sub> O <sub>8</sub> in 2 cm <sup>3</sup> | 0,1721 | 0,1021 | 0,0867 | 0,0821 | 0,0794 | 0,0768 | 0,0743 | 0,0737 | 0,0730 |

Je konzentrierter die Lösung, desto rascher der Zerfall; das erklärt zur Genüge die Untunlichkeit des Einengens bis zur Ausscheidung von festem Salz. Am Anfang befördert vermutlich das noch vorhandene freie Ammoniak (der Elektrolyt enthält 2,5 NH<sub>4</sub>· auf 1 PO<sub>4</sub>''', das entstandene Perphosphat aber bindet nur 2 NH<sub>4</sub>· auf 1 PO<sub>4</sub>''') den Zerfall.

### 5. Barium-perphosphat.

Reines Kalium-perphosphat wird in wenig Wasser gelöst und mit einer Lösung von Bariumchlorid versetzt. Der weisse mikrokristallinische Niederschlag wurde zuerst mit destilliertem Wasser ausgewaschen, dann mit ganz verdünnter Essigsäure, um allfällig beigemengtes Bariumcarbonat zu entfernen, und endlich wieder mit Wasser; er wurde im Exsikkator getrocknet.

0,5982 g Subst. gaben 0,5225 g BaSO<sub>4</sub> und 0,2490 g Mg<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>  
 0,3340 g Subst. verbrauchten 12,55 cm<sup>3</sup> Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub> v. Titre 0,09675  
 0,3057 g Subst. verloren beim Glühen 0,0508 g (H<sub>2</sub>O + akt. O.)  
 Ba<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>8</sub> + 4 H<sub>2</sub>O Ber. Ba 51,20 PO<sub>4</sub> 35,39 O 2,98 H<sub>2</sub>O 13,41%  
 Gef. „ 51,40 „ 35,52 „ 2,91 „ 13,71%

Das Barium-perphosphat ist in Wasser schwer, in Essigsäure etwas leichter, in Salzsäure und Salpetersäure leicht löslich.

### 6. Zink-perphosphat.

Zinksulfatlösung gibt mit reiner Kalium-perphosphatlösung einen weissen, mikrokristallinen Niederschlag, der in Wasser etwas löslich ist. Nach vorsichtigem Auswaschen mit Wasser wird im Exsikkator getrocknet.

0,3265 g Subst. gaben 0,1604 g ZnS und 0,1856 g Mg<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>  
 0,1290 g Subst. verbrauchten 6,60 cm<sup>3</sup> Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>3</sub> v. Titre 0,09675  
 0,1821 g Subst. verloren beim Glühen 0,0399 g (H<sub>2</sub>O + akt. O.)  
 Zn<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>8</sub> + 4 H<sub>2</sub>O Ber. Zn 33,30 PO<sub>4</sub> 48,38 O 4,07 H<sub>2</sub>O 18,33%  
 Gef. „ 32,96 „ 48,51 „ 3,96 „ 17,95%

### 7. Blei-perphosphat.

Dargestellt durch Fällung einer reinen Kalium-perphosphatlösung mit Bleinitrat, bildet das Blei-perphosphat einen schweren, weissen,

mikrokrystallinen Niederschlag, der mit destilliertem Wasser sorgfältig ausgewaschen und im Exsikkator getrocknet wurde.

0,5786 g Subst. gaben 0,5785 g  $\text{PbSO}_4$  und 0,2141 g  $\text{Mg}_2\text{P}_2\text{O}_7$

$\text{Pb}_2\text{P}_2\text{O}_8$  Ber. Pb 68,55  $\text{PO}_4$  31,54%  
Gef. „ 68,30 „ 31,58%

Das Bleiperphosphat fällt wasserfrei aus. Es ist in Wasser sehr schwer löslich; durch verdünnte Salpetersäure wird es in der Wärme rasch gelöst.

### 8. Magnesium- und Mangan-perphosphat.

Magnesiumsulfatlösungen oder „Magnesiamixtur“ werden durch Kalium-perphosphatlösungen nicht gefällt; die Reaktion kann zur Untersuchung von Perphosphaten auf einen Gehalt an Phosphaten dienen.

Manganosulfatlösung gibt mit Kalium-perphosphat zunächst einen hellrosafarbenen, fast weissen Niederschlag, der sich bald dunkler färbt und schliesslich braunviolett wird.

Mit dieser, auf Oxydation des Manganions beruhenden Veränderung steht im Zusammenhang die interessante Tatsache, dass die Wirkung des langsam oxydierenden Kalium-perphosphats durch Zusatz von Manganosulfat beschleunigt werden kann. Dies haben wir einerseits durch Oxydation von frisch mit Zinkstaub und Essigsäure reduziertem Leukomalachitgrün<sup>1)</sup> qualitativ ermittelt, andererseits durch jodometrische Messungen quantitativ geprüft. Zu diesem Zwecke wurden zwei Versuche parallel angesetzt: Lösung I enthielt auf 1 Mol  $\text{K}_4\text{P}_2\text{O}_8$  2 Mol  $\text{H}_2\text{SO}_4$  und überschüssiges Kaliumjodid, Lösung II dieselben Stoffe unter Zusatz von 0,005 Mol Manganosulfat. Wir stellen den Gesamtverbrauch an Thiosulfat in den beiden Parallelversuchen einander gegenüber:

Tabelle 10.

| Zeit in Minuten<br>$\text{cm}^3$ 0,1-n. $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ | 5    | 20   | 40   | 70   | 220   | 280   | 500   | 1420  |
|---------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Lösung I . . . . .                                                        | 0,65 | 1,75 | 3,30 | 4,90 | 8,88  | 9,95  | 11,55 | 16,55 |
| Lösung II . . . . .                                                       | 0,70 | 2,10 | 3,75 | 5,55 | 10,45 | 11,70 | 13,55 | 19,10 |
| Differenz . . . . .                                                       | 0,05 | 0,35 | 0,45 | 0,65 | 1,57  | 1,75  | 2,00  | 2,55  |

Das Vorseilen der manganosalzhaltigen Mischung ist regelmässig verfolgbar.

Analoge Versuche über die Oxydation von Leukomalachitgrün bei Gegenwart anderer Metallsalze ergaben eine gewisse katalytische Wirkung bei Ferrosalzen, Nickelsalzen und Bleisalzen, während sich Kupfer- und Kobaltsalze als untätig erwiesen.

<sup>1)</sup> Auf Vorschlag von Prof. Dr. P. Ruggli, dem wir hier für seinen vorzüglichen Rat danken möchten.

### 9. Silber-perphosphat(?).

Der Zusatz einer Spur von Silbernitrat katalysiert die Oxydationswirkung des Kalium-perphosphats in viel höherem Masse als irgend eines der im Abschnitt 8 genannten Salze; es erweist sich beim Perphosphat als ebenso wirksam wie bei den Persulfaten<sup>1)</sup>. So wird beispielsweise schwefelsaure Indigolösung von Kalium-perphosphat nur langsam entfärbt, der Zusatz einer Spur von Silbernitrat aber veranlasst schon bei gelindem Erwärmen prompte Bleichung. Die Oxydation von Leukomalachitgrün verläuft unter dem Einfluss von Silbernitrat augenblicklich. Alle Versuche, die Geschwindigkeit der katalytisch beschleunigten Oxydation z. B. von arseniger Säure zu messen, sind wegen der überaus grossen Schnelligkeit gescheitert.

Fällt man eine Perphosphatlösung, z. B. Ammonium-perphosphat, mit Silbernitrat, so entsteht ein schwarzer Niederschlag, der sich aber unverzüglich unter Entwicklung von Sauerstoff verfärbt und bald rein gelb ist<sup>2)</sup>. Diese Veränderlichkeit ist der Grund für die katalytische Beschleunigung der Oxydationswirkung der Perphosphate.

Arbeitet man aber bei tiefer Temperatur, so lässt sich der unbeständige Niederschlag fassen.

Berechnete Mengen neutraler 0,1-normaler Silbernitratlösung und Kalium-perphosphatlösung, die bis zum beginnenden Gefrieren abgekühlt waren, werden zusammengegossen, der schwarzbraune Niederschlag sofort in einer vorgekühlten Porzellannutsche scharf abgesaugt, und ungewogen in einem Becherglas mit Wasser zusammengebracht. Dort setzt nun unverzüglich der Zerfall ein, der unter Annahme der Existenz von Silberperphosphat nach



zur Bildung des eigelben Silber-orthophosphats führt. Der Niederschlag von Silber-orthophosphat wurde im Glasfiltertiegel abgesaugt, gewaschen und gewogen; im Filtrat wurde die freie Phosphorsäure als Magnesium-Ammoniumphosphat gefällt und als Pyrophosphat gewogen. Auf 0,3245 g  $\text{Ag}_3\text{PO}_4$  wurden erhalten 0,0431 g  $\text{Mg}_2\text{P}_2\text{O}_7$ .

|                                                    |                                          |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Ber. auf 2 Mol $\text{Ag}_3\text{PO}_4$ (0,3248 g) | 1 Mol $\text{H}_3\text{PO}_4$ = 0,0380 g |
| Gef.                                               | 0,0379 g                                 |

Das Ergebnis dieser Analyse spricht für das Vorliegen von Silberperphosphat.

<sup>1)</sup> H. Marshall, Ch. N. **83**, 76 (1901); C. **1901**, I 559.

<sup>2)</sup> Fr. Fichter und J. Müller, Helv. **1**, 299 (1918). J. Schmidlin und P. Massini, geben dieselbe Reaktion für Phosphormonopersäure an; offenbar verhalten sich  $\text{H}_3\text{PO}_5$  und  $\text{H}_4\text{P}_2\text{O}_8$  gegen Silbernitrat ganz ähnlich. Das wäre leicht verständlich, wenn der Niederschlag Silberperoxyd ist oder solches enthält.

## Vita.

Ich, *Ernst Gutzwiller*, von Therwil, wurde als Sohn des Herbert Gutzwiller, Postangestellter, und dessen Gattin Marie, geb. Dunkel am 3. September 1903 in Binningen geboren. In Binningen besuchte ich die Primarschule, dann die Bezirksschule in Therwil und schliesslich die obere Realschule in Basel, wo ich mir im Herbst 1922 das Reifezeugnis erwarb. Darauf immatrikulierte ich mich an der Universität Basel.

Unter der Leitung von Herrn Prof. Dr. Fr. Fichter begann ich an der Anstalt für anorganische Chemie meine Studien und trat nach Ablegung des anorganischen und physikalisch-chemischen Vorexamens im Juli 1924 in die Anstalt für organische Chemie ein. Dort war ich unter der Leitung von Herrn Prof. Dr. H. Rupe mit organischen Arbeiten beschäftigt und bestand im Juni 1925 das Vorexamen in organischer Chemie.

Im Sommersemester 1924 war ich Vorlesungsassistent bei Herrn Prof. Fichter, ebenso im Wintersemester 1925/26.

Die vorliegende Arbeit begann ich Anfang Juni 1925 unter der Leitung von Herrn Prof. Fichter. Sie wurde im Oktober 1926 zum Abschluss gebracht.

Während meiner Studienzeit besuchte ich die Vorlesungen und Praktika der Herren Professoren: A. L. Bernoulli, Fr. Fichter, A. Hagenbach, H. Kreis, H. Preiswerk, M. Reinhard, P. Ruggli, H. Rupe, C. Schmidt, H. Veillon, H. Zickendraht.

Allen diesen Herren möchte ich hiemit für ihre Bemühungen bestens danken. Insbesondere meinem hochverehrten Lehrer, Herrn Prof. Dr. Fr. Fichter, bin ich, sowohl für die trefflichen Ratschläge inbezug auf die vorliegende Arbeit, wie auch für das mir stets entgegengebrachte Wohlwollen, zu grossem Dank verpflichtet.





